



MYREVEST  
PURE ELEGANCE

## MORTERO IMPRESO

Es un mortero decorativo para la aplicación de hormigón impreso, tanto en interior como en exterior. Como endurecedor o capa de rodadura en pavimentos de hormigón impreso nuevo. Especialmente recomendado para acabados texturizados en la renovación de hormigón impreso, piedra natural, pavimentos de hormigón, fachadas, etc.



### Propiedades

- Excelentes propiedades mecánicas y alta resistencia a la abrasión.
- Es resistente a la intemperie, a la radiación UV y de fácil aplicación.
- Transitable, tanto en pavimentos de interior como de exterior.
- Dado su carácter mineral es un producto altamente transpirable e ignífugo.
- Presenta un acabado mate y una textura antideslizante.
- Acabados de gran calidad, durabilidad y de fácil mantenimiento.
- Disponible en una amplia gama de colores.
- Se aplica directamente sobre el hormigón fresco. Como desmoldeante usar nuestro **Desmoldeante**. Moldeable en más de 100 acabados y texturas diferentes con nuestros moldes.

### Usos y campos de aplicación

**Mortero impreso** está especialmente indicado para la aplicación de pavimentos de hormigón impreso de altas prestaciones tanto en interiores como en exteriores.

Entre sus usos recomendables están:

- Zonas tránsito intenso tanto rodado como peatonal.
- En aceras, paseos, pasillos, carriles bici y peatonales, zonas comunes, piscinas, parkings, porches, terrazas y en general donde se requiera un pavimento de altas prestaciones y con acabados decorativos inigualables.
- En campings, centros comerciales, parkings, zonas deportivas, viviendas, urbanizaciones, hoteles, restaurantes, hospitales, parques, patios, etc.

No recomendable sobre superficies ya pintadas con otros sistemas (pinturas plásticas, epoxis, poliuretanos, barnices, etc.). En dicho caso se recomienda eliminar el recubrimiento anterior.

### Datos técnicos

Acabado	Mineral
Densidad aparente	1,8 ± 0,2 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura aplicación	>5°C y <30°C
Curado Total	7 días
Resistencia al deslizamiento	R3
Resistencia a la compresión (UNE EN 13892-2)	≥ 60 Mpa
Resistencia a la flexión (UNE EN 13892-2)	≥ 9 Mpa
Resistencia a la abrasión (UNE EN 12808-2)	24h

\* Conforme a la norma EN 13813:2014

### Rendimiento

El rendimiento aproximado:

- Entre 4 - 6 Kg/m<sup>2</sup>



## Características

Mortero a base de áridos seleccionados, cemento portland y aditivos de altas prestaciones.

## Preparación del soporte

El soporte de aplicación debe ser una losa o solera de hormigón armado, según especificaciones de proyecto y normativa de obligado cumplimiento.

Vertido de ahorras compactando el soporte al 98%, colocación de cinta perimetral de espuma (P.E-F) en todas las juntas perimetrales y en los elementos fijos, colocación de la malla de polietileno, galga 300/400 y malla de acero 15x15x5. Añadir al hormigón fibra de polipropileno, bolsa de 600 gr/m<sup>3</sup>. Vertido y nivelado de hormigón, reglado y paso de rodillo para la compactación y sangrado del hormigón.

El hormigón de planta, debe tener una resistencia mínima de clase C30/35 hasta C40/50, con cemento portland mínimo CEM II 42.5.

El asentamiento en el cono tipo S3. Se recomienda agregar 1 dosis de fibra de Polipropileno por m<sup>3</sup> de hormigón (contribuye a prevenir la fisuración).

## Aplicación

Una vez el agua de exudación se haya evaporado del hormigón, espolvorear **Mortero Impreso** con una proporción desde 4 Kg/m<sup>2</sup> para colores oscuros hasta 6 Kg/m<sup>2</sup> para colores claros. Aplicar 2/3 de la cantidad especificada e introducir el material en el hormigón mediante la talocha normalizada.

A continuación, aplicaremos el resto de producto y volveremos a talocharlo hasta alcanzar la superficie deseada. Posteriormente proceder al alisado de la superficie, mediante llana de acero, hasta alcanzar una superficie sin porosidades y homogénea. Repasar los bordes del pavimento con llana canteadora, para evitar cualquier tipo de desconchados.

Una vez fraguado el mortero, verificar que la superficie presenta un aspecto firme pero no duro y que está exenta de agua. A continuación, aplicar el desmoldeante en polvo, con una proporción de 100 gr/m<sup>2</sup>, o impregnar la superficie del molde con el agente desmoldeante líquido, con una proporción de 125 mL/m<sup>2</sup>, así como toda la superficie a moldear. Se aconseja utilizar desmoldeante en polvo, salvo superficies inclinadas y/o zonas de interior.

Una vez aplicado el desmoldeante, el estampado de la superficie se realiza mediante la aplicación de los moldes según el acabado elegido. En el caso de utilizar desmoldeante en líquido, los moldes deberán estar completamente limpios y previamente impregnados.

La colocación del molde debe ser consecutiva y seguir la continuidad de las piezas. A continuación, pisarlo con los pies o con nuestro pison hasta su completo estampado y retirar el molde.

Si las juntas de dilatación no han sido previstas inicialmente, realizar los cortes según proyecto y siempre antes de las 24 h, desde su puesta en obra.

Transcurridas al menos 48 horas se procede a la retirada del agente desmoldeante para el impreso. Si hemos utilizado **Desmoldeante en Polvo**, procederemos a la limpieza de la superficie mediante hidrolimpiadora, con una presión aproximada de 90 bares, aplicando la pistola de agua a una distancia prudencial de 50 cm. y boquilla en posición de abanico. Nunca aplicaremos un chorro de agua directo sobre la superficie. En caso de utilización de **Desmoldeante Líquido**, limpiar mediante barrido de la superficie hasta su completa retirada.

Si se desea, podremos aplicar nuestro sistema de **Reactivos Oxidantes** siguiendo las indicaciones del producto, dándole un acabado decorativo. Tras la utilización de las herramientas, se deben limpiar inmediatamente con agua.

Después del secado total, protegeremos la superficie con cualquiera de nuestras resinas de curado **Barniz al Agua** o **Barniz al Disolvente**. Aplicar al menos dos manos del sellador. La resina se aplicará mediante airless, brocha o rodillo. Dejar secar y endurecer la resina durante 3 días, antes del uso.

No dejar producto en exceso ni sobrante. La aplicación debe realizarse a temperaturas ambientales y del soporte entre 5°C y 30°C, sin viento excesivo. Para garantizar una buena absorción el soporte este debe estar seco, ya que la presencia de humedad en exceso puede impedir la correcta penetración del producto.

## Precauciones especiales

Producto en polvo. En caso de contacto con los ojos limpiar con abundante agua durante 15 minutos y buscar asistencia médica. En caso de contacto con la piel lavar con agua y jabón. Nunca utilizar disolventes o diluyentes. No ingerir. En caso de ingestión no provocar vómitos y buscar atención médica inmediatamente.

Se recomienda cumplir con las siguientes medidas:

- Buena ventilación.
- Uso de mascarilla para polvo FFP2 o FFP3.
- Gafas protectoras para evitar las salpicaduras.
- Guantes de goma.

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente. Para evitar que el producto se seque o espese cerrar la tapa después de cada uso.

Mantener fuera del alcance de los niños.

## Presentación

Se presenta en envases de 25 Kg.

## Limpieza de herramientas

Las herramientas se lavan con agua, inmediatamente después de su uso, dejando secar el producto.



## Condiciones de almacenamiento

El producto debe almacenarse en su envase original cerrado y resguardado de la intemperie a temperaturas comprendidas entre los 10°C y 30°C, en lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de luz solar directa. El tiempo de utilización es de 1 año desde su fecha de fabricación, conservado adecuadamente.

El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican, sin tener primero una instrucción por escrito, de su manejo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas oportunas con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en las legislaciones. Quedan a disposición del profesional las Hojas de Datos de Seguridad del producto.

Última edición: Junio 2022



**trademark  
of quality  
for professionals**

